

Data aktualizacji: 2014-09-09

PRODUKT JEST PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

# M1000V

Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

## Proces cieniowania P273-1105 Rozcieńczalnik do aplikacji pistoletem P850-1621 Rozcieńczalnik w Aerosolu

| PRODUKT   | OPIS                                                       |
|-----------|------------------------------------------------------------|
| P273-1105 | Express Blender – Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem |
| P850-1621 | Rozcieńczalnik do cieniowania w Aerosolu                   |

### OPIS PRODUKTU

Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem P273-1105 Express Blender oraz rozcieńczalnik do cieniowania w aerosolu P850-1621, oferują niezwykle łatwy proces cieniowania we wszystkich typach napraw. Oba produkty pozwalają na bardzo łatwe wycieniowanie wszystkich lakierów bezbarwnych w systemie 2K® HS+ oraz kolorów o połysku bezpośrednim 2K HS Plus, linii P471-/P472- Rozcieńczalniki do cieniowania pozwalają doskonale wygubić odkurz, dając powłokę o wysokim połysku oraz znakomity efekt końcowy. Szczegóły dotyczące użycia rozcieńczalników do cieniowania wraz z poszczególnymi lakierami nawierzchniowymi marki Nexa Autocolor znajdują się w dedykowanych im kartach technicznych. Niniejsza karta techniczna omawia wyłącznie proces cieniowania przy użyciu P273-1105 oraz P850-1621.

### OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

- Upewnić się, że elementy przeznaczone do cieniowania zostały dokładnie oczyszczone.
- Szlifować obszar naprawy papierem P800 lub drobniejszym (na mokro) alternatywnie P400 lub drobniejszym (maszynowo na sucho).
- Przygotować powierzchnię otaczającą obszar właściwej naprawy, na którym zostanie wykonany proces cieniowania, szlifując maszynowo na mokro Trizact 1000 (skok 3 mm) Wykończyć na mokro za pomocą Trizact 3000.  
Mniej dostępne obszary szlifować przy użyciu pasty matującej P562-106 oraz szarej włókniny ścierniej ScotchBrite™ Ultrafine.
- Dokładnie odtłuścić odpowiednim zmywaczem wstępnym Nexa Autocolor. Następnie oczyścić ściereczką antystatyczną cały obszar przeznaczony pod lakierowanie.
- Podczas cieniowania na dużej powierzchni, np. przy lakierowaniu błotnika z przejściem na powierzchnię drzwi, należy czasowo zamaskować cały obszar przeznaczony pod cieniowanie.
- Polakierować przygotowany element w sposób wskazany w dedykowanej karcie technicznej lakieru nawierzchniowego.
- Usunąć maskowanie i cieniować poza obszarem właściwej naprawy.
- Cieniować prowadząc pistolet po łuku w kierunku od elementu na obrzeżach naprawy pozostawiając drobny, suchy odkurz.

Karta Techniczna

## PROCES

## PROCES DLA LINII KOLORÓW P420- I LAKIERÓW BEZBARWNYCH 2K

**P850-1621 Rozcieńczalnik do cieniowania w aerozolu**

Podczas normalnej aplikacji ruch ręki pistoletem, prowadzonego po łuku w kierunku od elementu na obrzeżach naprawy, powoduje, że powstaje drobny, suchy odkurz.

Aby go wygubić należy postępować według poniższych wskazówek:

1. Aplikować lekkie warstwy P850-1621 na obrzeża cieniowanej powłoki, aby wygubić odkurz.
2. Pozwolić na całkowite wysuszenie powłoki na wskroś.
3. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim (np. SPP 1001), tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania.

**Uwaga! Nie aplikować ciężkich warstw.**

**P273-1105 Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem**

Podczas normalnej aplikacji ruch ręki pistoletem, prowadzonego po łuku w kierunku od elementu na obrzeżach naprawy, powoduje, że powstaje drobny, suchy odkurz.

Aby go wygubić należy postępować według poniższych wskazówek:

1. Odpowiednio ustawionym pistoletem aplikować lekkie warstwy P273-1105 na obrzeża cieniowanej powłoki, aby wygubić odkurz.
2. Pozwolić na całkowite wysuszenie powłoki na wskroś.
3. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim (np. SPP 1001), tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania.

**Uwaga! Nie aplikować ciężkich warstw.**

## PROCES DLA KOLORÓW JEDNOWARSTWOWYCH 2K HS PLUS O POŁYSKU BEZPOŚREDNIM (LINIA P471-/P472-)

**P850-1621 Rozcieńczalnik do cieniowania w aerozolu**

Podczas normalnej aplikacji ruch ręki pistoletem, prowadzonego po łuku w kierunku od elementu na obrzeżach naprawy, powoduje, że powstaje drobny, suchy odkurz.

Aby go wygubić należy postępować według poniższych wskazówek:

1. Aplikować warstwę lakieru bezbarwnego na obrzeża obszaru pokrytego kolorem. Zastosować ten sam utwardzacz, jaki użyto do utwardzenia koloru 2K™ HS Plus. Ruch ręki pistoletem prowadzonej po łuku w kierunku od elementu da na obrzeżach naprawy drobny, suchy odkurz.
2. Aplikować lekkie warstwy P850-1621 na krawędzie cieniowanego lakieru bezbarwnego, aby wygubić odkurz.
3. Pozwolić na całkowite wysuszenie powłoki na wskroś.
4. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim (np. SPP 1001), tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania.

**Uwaga! Nie aplikować ciężkich warstw.**

**P273-1105 Rozcieńczalnik do cieniowania pistoletem**

Podczas normalnej aplikacji ruch ręki pistoletem, prowadzonego po łuku w kierunku od elementu na obrzeżach naprawy, powoduje, że powstaje drobny, suchy odkurz.

Aby go wygubić należy postępować według poniższych wskazówek:

1. Aplikować warstwę lakieru bezbarwnego na obrzeża obszaru pokrytego kolorem. Zastosować ten sam utwardzacz, jaki użyto do utwardzenia koloru 2K™ HS Plus. Ruch ręki pistoletem prowadzonej po łuku w kierunku od elementu da na obrzeżach naprawy drobny, suchy odkurz.
2. Odpowiednio ustawionym pistoletem aplikować lekkie warstwy P273-1105 na zakończenie cieniowanego lakieru bezbarwnego, aby wygubić odkurz.
3. Pozwolić na całkowite wysuszenie powłoki na wskroś.
4. Lekko spolerować cieniowany obszar systemem polerskim (np. SPP 1001), tak, aby nie naruszyć efektu cieniowania.

**Uwaga! Nie aplikować ciężkich warstw.**



## TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

## LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

**P273-1105**

Dyrektywa UE 2004/42/WE dotyczy farb i lakierów w postaci gotowej do użycia. Produkt P273-1105 nie został objęty dyrektywą UE 2004/42/WE i w związku z tym nie został sklasyfikowany, jako produkt zawierający Lotne Związki Organiczne. Produkt P273-1105, aplikowany zgodnie ze wskazówkami niniejszej karty technicznej, może być stosowany m.in., jako element systemów lakierniczych zgodnych z ww. dyrektywą. Produkt jest przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku w procesie renowacji samochodów osobowych.

**P850-1621**

Unijny limit zawartości Lotnych Związków Organicznych (LZO) dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840 g / litr. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840 g / litr. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w dyrektywie UE 2004/42/WE oraz w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 r. (Dz. U. 2007 nr 11 poz. 72).

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów, dostępnych pod adresem: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
Ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Polska  
Telefon: +48 22 753 03 10  
Faks: +48 22 753 03 13  
[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

